

ICS27.100

K47

备案号:10229-2002

DL

中华人民共和国电力行业标准

DL / T 764.4—2002

输电线路铁塔及电力金具紧固用

冷镦热浸镀锌螺栓与螺母

*Cold forging hot dip galvanizing bolt and nut
for tower and hardware of transmission lines*

2002-04-27 发布

2002-09-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会

发布

前 言

螺栓与螺母是电力行业铁塔和电力金具常用的部件，其性能的优劣对线路安全有着重要作用。随着近几年来冷镦工艺在螺栓与螺母制造中的成熟应用，较之热镦工艺制造的螺栓与螺母具有尺寸偏差小、分散性小及外观精度高等优点。目前冷镦螺栓与螺母在国外已得到广泛应用。随着电力建设的发展，国内输电线路上也越来越多的采用冷镦螺栓与螺母。为规范使用，提高产品质量，特此制订本标准。

本标准根据国标 GB/T 5780—2000《六角头螺栓-C级》、GB/T 5782—2000《六角头螺栓—A和B级》、电力行标 DL/T 764.1《电力金具专用紧固件 六角头带销孔螺栓》、DL/T 5092—1999《110～500kV 架空送电线路设计技术规范》，同时参照美国标准 ANSI/ASTM A 394—1985《钢制镀锌输变电铁塔螺栓和螺母》等标准进行制订。本标准适用于输电线路铁塔及电力金具用 M30 及以下的冷镦热浸镀锌螺栓与螺母。

本标准附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准从 2002 年 09 月 01 日起开始实施。从实施之日起，所有报批的与本标准有关的标准均应符合本标准的规定。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由全国架空线路（电力金具）标准化技术委员会归口。

本标准由国家电力公司电力建设研究所、晋亿实业有限公司负责起草。

本标准主要起草人：徐乃管、涂志清、董吉谔、尤传永、欧元程、高峰。

本标准由全国架空线路（电力金具）标准化技术委员会负责解释。

目 次

前言

1 范围	1
2 引用标准	1
3 尺寸	1
4 技术要求	4
5 测试方法	6
6 抽查项目与抽样方案	7
7 验收及包装	8
附录 A (标准的附录) 铁塔用冷镀锌热浸镀锌紧固件	10
附录 B (标准的附录) 电力金具用冷镀锌热浸镀锌螺栓尺寸	12